

АННОТАЦИЯ
рабочей программы учебной дисциплины ОП.01 «Основы инженерная графика»
для подготовки по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Цель освоения дисциплины: изучить основы инженерной графики. Изучить программные средств, и методы инженерной графики.

Место дисциплины в учебном плане: дисциплина включена в общепрофессиональный цикл учебного плана по специальности подготовки 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Требования к результатам освоения дисциплины: в результате освоения дисциплины формируются следующие компетенции (индикаторы): ОК 4, ОК 5, ОК 6, ПК 1.1, ПК 1.2.

Краткое содержание дисциплины: геометрическое и проекционное черчение; машиностроительное черчение; чертежи и схемы по специальности; системы автоматизированного проектирования.

Общая трудоемкость дисциплины: 42 часов

Промежуточный контроль: зачет

АННОТАЦИЯ
рабочей программы учебной дисциплины ОП.02 Основы
электротехники
для подготовки по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки))

Цель освоения дисциплины: понимать сущность процессов в электрических цепях постоянного и синусоидального токов; применять законы электрических цепей для их анализа; определять режимы электрических и электронных цепей и электромагнитных устройств, а также магнитных цепей постоянного тока; узнать физические основы явлений в электрических цепях, законы электротехники, методы анализа электрических и магнитных цепей, понимать принципы работы основных электрических машин, их рабочие и пусковые характеристики.

Место дисциплины в учебном плане: дисциплина включена в общепрофессиональный цикл учебного плана по специальности подготовки 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Требования к результатам освоения дисциплины: в результате освоения дисциплины формируются следующие компетенции (индикаторы): ОК 2, ОК 3, ОК 6, ПК 1.1.

Краткое содержание дисциплины: Изучение основ общей электротехники: Электрическое поле. Электронная техника. Электромагнетизм. Однофазные электрические цепи переменного тока. Электровакуумные газоразрядные приборы. Полупроводниковые приборы.

Общая трудоемкость дисциплины: 42 часа.

Промежуточный контроль: диф. зачет.

АННОТАЦИЯ
рабочей программы учебной дисциплины ОП.03 Основы
материаловедения
для подготовки по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки))

Цель освоения дисциплины: освоение студентами основных знаний по основным положениям материаловедения, мерам безопасности при работе с оборудованием и инструментами, основным видам конструкционных материалов.

Место дисциплины в учебном плане: дисциплина включена в общепрофессиональный учебный цикл (ОГСЭ) учебного плана по специальности подготовки 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Требования к результатам освоения дисциплины: в результате освоения дисциплины формируются следующие компетенции (индикаторы): ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 5, ОК 6.

Краткое содержание дисциплины: данная дисциплина рассматривает следующие темы: Предмет и методы изучения науки; Конструкционные материалы; Диаграмма состояния железо-цементит; Термическая обработка сталей; Легированные стали и сплавы; Холодное пластическое деформирование (ХПД).

Общая трудоемкость дисциплины: 42 часа.

Промежуточный контроль: дифференцированный зачёт.

АННОТАЦИЯ
рабочей программы учебной дисциплины ОП.04 Допуски и
технические измерения
для подготовки по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки))

Цель освоения дисциплины: освоение студентами основных знаний по требованиям нормативных документов к основным видам продукции и процессов, системе допусков и посадок, виды и способы технических измерений.

Место дисциплины в учебном плане: дисциплина включена в общепрофессиональный учебный цикл (ОГСЭ) учебного плана по специальности подготовки 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Требования к результатам освоения дисциплины: в результате освоения дисциплины формируются следующие компетенции (индикаторы): ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ПК 1.6, ПК 1.9.

Краткое содержание дисциплины: данная дисциплина рассматривает следующие темы: Основные понятия взаимозаменяемости стандартизации и качества продукции; Понятие о размерах, отклонениях; Действительный размер. Условие годности; Общие сведения о посадках.

Общая трудоемкость дисциплины: 42 часа.

Промежуточный контроль: дифференцированный зачёт.

АННОТАЦИЯ

рабочей программы учебной дисциплины ОП.05 «Основы экономики» для подготовки по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Цель освоения дисциплины: уметь использовать административные, экономические и социально-психологические методы менеджмента в процессе управления деятельностью организации; управлять формальными и неформальными группами в организации, быть участником коммуникативного процесса, нивелировать барьеры во внутриорганизационных коммуникациях; использовать экономические понятия в своей профессиональной деятельности; формировать механизм стимулирования труда и его совершенствовать, разрабатывать тарифную систему, формы и системы оплаты труда; прогнозировать основные результаты деятельности организаций; применять принципы и методы маркетинговой политики в формировании цены и направлений сбыта продукции предприятия.

Место дисциплины в учебном плане: дисциплина включена в общепрофессиональный цикл учебного плана по специальности подготовки 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Требования к результатам освоения дисциплины: в результате освоения дисциплины формируются следующие компетенции (индикаторы): ОК 01, ОК 04, ОК 06, ОК 07, ОК 08.

Краткое содержание дисциплины: Данная дисциплина рассматривает следующие темы: Основы экономики. Производство и экономика. Экономика организации (предприятия). Характеристика отрасли и предприятия. Основы менеджмента. Сущность современного менеджмента. Типы структур организаций. Основы маркетинга.

Общая трудоемкость дисциплины: 34 часов.

Промежуточный контроль: другая форма контроля.

АННОТАЦИЯ
рабочей программы учебной дисциплины ОП.07 «Безопасности
жизнедеятельности»
для подготовки по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки))

Цель освоения дисциплины: повысить уровень защищенности жизненно важных интересов личности, общества и государства от внешних и внутренних угроз (жизненно важные интересы — совокупность потребностей, удовлетворение которых надежно обеспечивает существование и возможности прогрессивного развития личности, общества и государства); снизить отрицательное влияние человеческого фактора на безопасность личности, общества и государства; сформировать антитеррористическое поведения, отрицательные отношения к приему психоактивных веществ, в том числе наркотиков; обеспечить профилактику асоциального поведения учащихся.

Место дисциплины в учебном плане: дисциплина включена в базовые учебные дисциплины учебного плана по специальности подготовки 09.02.07 Информационные системы и программирование

Требования к результатам освоения дисциплины: в результате освоения дисциплины формируются следующие компетенции (индикаторы): ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7.

Краткое содержание дисциплины: Данная дисциплина рассматривает следующие темы: Обеспечение личной безопасности и сохранение здоровья. Классификация чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера. Единая государственная система предупреждения и ликвидации чрезвычайных ситуаций. Гражданская оборона. Современные средства поражения и их поражающие факторы. Инженерная защита. Аварийно-спасательные работы. Основы обороны государства и воинская обязанность. Основы медицинских знаний.

Общая трудоемкость дисциплины: 42 часа

Промежуточный контроль: дифференцированный зачет.

АННОТАЦИЯ

рабочей программы учебной дисциплины ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование для подготовки по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Цель освоения дисциплины: освоение студентами основных знаний по теории сварочных процессов, изучение основных видов сборочных, технологических приспособлений и оснастки.

Место дисциплины в учебном плане: дисциплина включена в профессиональный учебный цикл учебного плана по специальности подготовки 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Требования к результатам освоения дисциплины: в результате освоения дисциплины формируются следующие компетенции (индикаторы): ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 1.7, ПК 1.8, ПК 1.9.

Краткое содержание дисциплины: данная дисциплина рассматривает следующие темы: Основы теории сварки. Сварочная дуга; Металлургические процессы при сварке; Свариваемость металлов и свойства сварных соединений; Сварочные материалы; Источники питания для дуговой сварки; Организация рабочих мест для дуговой сварки.

Общая трудоемкость дисциплины: 92 часа.

Промежуточный контроль: экзамен.

АННОТАЦИЯ

рабочей программы учебной дисциплины ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки

**МДК 01.02 Технология производства сварных конструкций
для подготовки по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки))**

Цель освоения дисциплины: освоение студентами основных знаний по технологии производства сварных конструкций, изучение основных видов сборочных, технологических приспособлений и оснастки.

Место дисциплины в учебном плане: дисциплина включена в профессиональный учебный цикл учебного плана по специальности подготовки 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Требования к результатам освоения дисциплины: в результате освоения дисциплины формируются следующие компетенции (индикаторы): ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 1.7, ПК 1.8, ПК 1.9.

Краткое содержание дисциплины: данная дисциплина рассматривает следующие темы: Соединение деталей и узлов машин; Технология производства машиностроительных конструкций; Строительные конструкции.

Общая трудоемкость дисциплины: 86 часа.

Промежуточный контроль: экзамен.

АННОТАЦИЯ

рабочей программы учебной дисциплины ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки МДК 01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой для подготовки по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Цель освоения дисциплины: освоение студентами основных знаний по основам подготовительных и сборочных операций перед сваркой, изучение основных видов сборочных, технологических приспособлений и оснастки.

Место дисциплины в учебном плане: дисциплина включена в профессиональный учебный цикл учебного плана по специальности подготовки 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Требования к результатам освоения дисциплины: в результате освоения дисциплины формируются следующие компетенции (индикаторы): ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 1.7, ПК 1.8, ПК 1.9.

Краткое содержание дисциплины: данная дисциплина рассматривает следующие темы: Соединение деталей и узлов машин; Технология производства машиностроительных конструкций; Строительные конструкции.

Общая трудоемкость дисциплины: 63 часа.

Промежуточный контроль: дифференцированный зачет.

АННОТАЦИЯ
рабочей программы учебной дисциплины ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК 01.04 Контроль качества сварных соединений
для подготовки по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Цель освоения дисциплины: освоение студентами основных знаний по контролю качества сварных соединений, изучение основных видов сборочных, технологических приспособлений и оснастки.

Место дисциплины в учебном плане: дисциплина включена в профессиональный учебный цикл учебного плана по специальности подготовки 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Требования к результатам освоения дисциплины: в результате освоения дисциплины формируются следующие компетенции (индикаторы): ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 1.7, ПК 1.8, ПК 1.9.

Краткое содержание дисциплины: данная дисциплина рассматривает следующие темы: Зачистка сварных швов; Дефекты сварных соединений; Контроль качества сварных соединений.

Общая трудоемкость дисциплины: 40 часов.

Промежуточный контроль: дифференцированный зачет.

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки. Общая трудоемкость ПМ.01 часов с учетом практик 445

АННОТАЦИЯ

рабочей программы учебной дисциплины ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами для подготовки по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Цель освоения дисциплины: освоение студентами основных знаний по технике и технологии ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами, изучение основных видов сборочных, технологических приспособлений и оснастки.

Место дисциплины в учебном плане: дисциплина включена в профессиональный учебный цикл учебного плана по специальности подготовки 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Требования к результатам освоения дисциплины: в результате освоения дисциплины формируются следующие компетенции (индикаторы): ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4.

Краткое содержание дисциплины: данная дисциплина рассматривает следующие темы: Сварочное оборудование; Сварные соединения; Группы и марки материалов; Технология ручной дуговой сварки; Дефектов сварных соединений.

Общая трудоемкость дисциплины: 157 часов, с учетом практик 445.

Промежуточный контроль: экзамен.

АННОТАЦИЯ
рабочей программы учебной дисциплины ПМ.04 Частично
механизированная сварка (наплавка) плавлением
МДК 04.01 Техника и технология частично механизированной сварки
(наплавки) плавлением в защитном газе
для подготовки по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки))

Цель освоения дисциплины: освоение студентами основных знаний по частично механизированной сварке плавлением, изучение основ технологии частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе.

Место дисциплины в учебном плане: дисциплина включена в профессиональный учебный цикл учебного плана по специальности подготовки 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Требования к результатам освоения дисциплины: в результате освоения дисциплины формируются следующие компетенции (индикаторы): ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3.

Краткое содержание дисциплины: данная дисциплина рассматривает следующие темы: Материалы применяемые при механизированной сварки (наплавки) плавлением, Оборудование для механизации сварочного производства, Оборудование полуавтоматической сварки, Технология полуавтоматической дуговой сварки в защитных газах углеродистых и легированных сталей, Технология дуговой механизированной сварки в защитных газах цветных металлов и сплавов, чугуна, Деформации и напряжения сварных конструкций, Основные виды дефектов в сварных швах и причина их возникновения, Способы предупреждения и устранения наружных и внутренних дефектов в сварных швах, Классификация видов технического контроля. Визуальный и измерительный контроль, Неразрушающие методы контроля сварных швов и соединений. Требования безопасности по видам контроля. Проверка наружных дефектов по внешнему виду и внутренних дефектов по излому.

Общая трудоемкость дисциплины: 118 часов, с учетом практик 406.
Промежуточный контроль: экзамен.